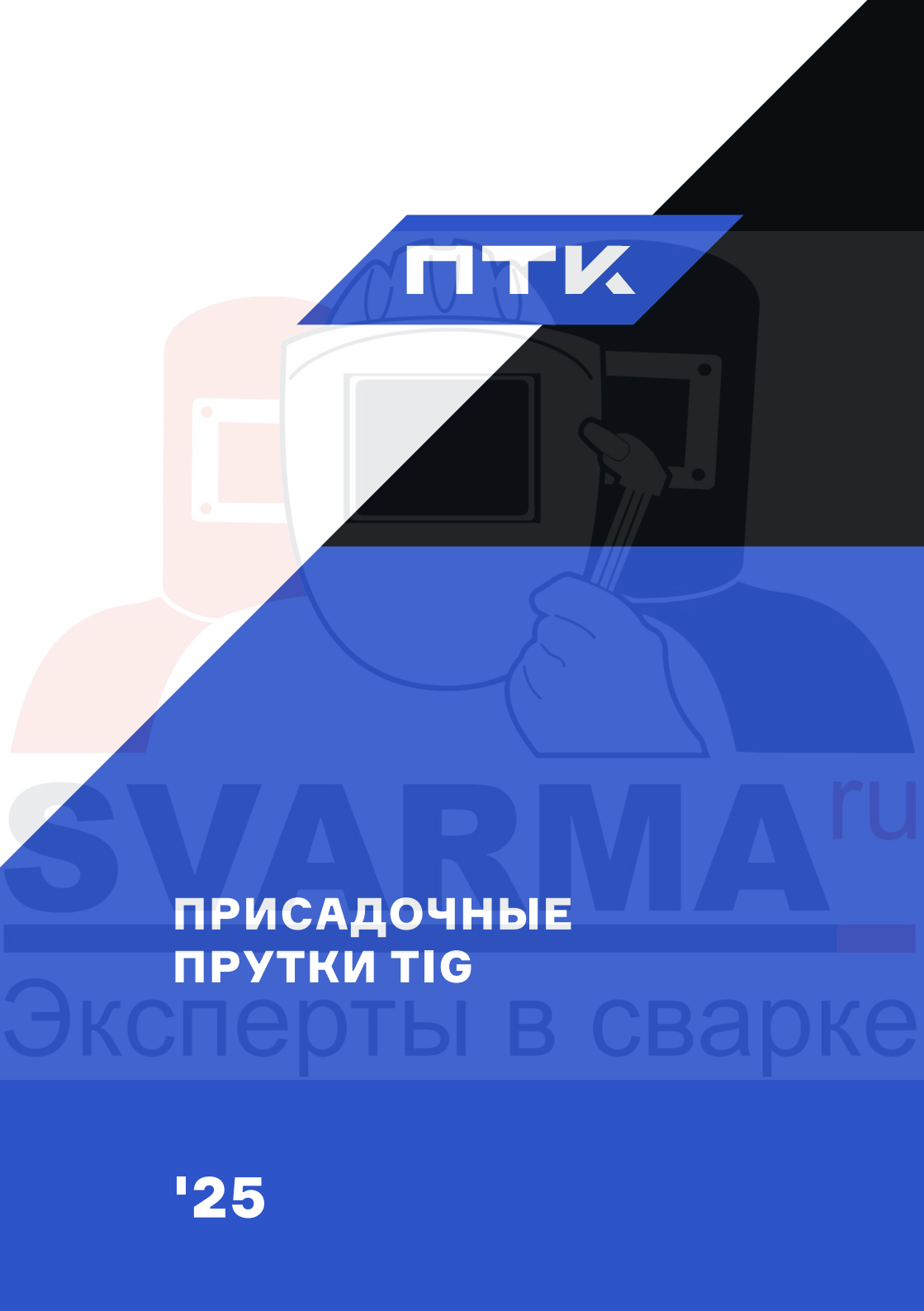




ПТК

**ПРИСАДОЧНЫЕ
ПРУТКИ TIG**

Эксперты в сварке

'25

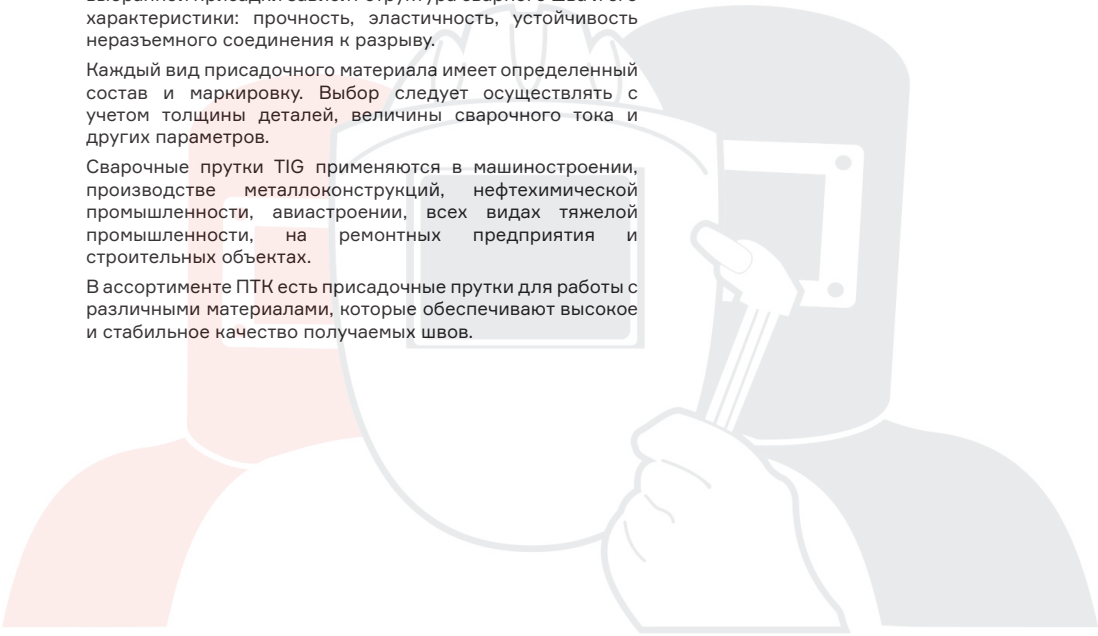
ПРИСАДОЧНЫЕ ПРУТКИ TIG

Присадочный пруток для TIG сварки представляет собой стержень из различных материалов, который, расплавляясь, заполняет собой сварочную ванну. За счет добавленных легирующих элементов в сварном шве поддерживаются необходимые прочностные и химические свойства свариваемых изделий. От качества выбранной присадки зависит структура сварного шва и его характеристики: прочность, эластичность, устойчивость неразъемного соединения к разрыву.

Каждый вид присадочного материала имеет определенный состав и маркировку. Выбор следует осуществлять с учетом толщины деталей, величины сварочного тока и других параметров.

Сварочные прутки TIG применяются в машиностроении, производстве металлоконструкций, нефтехимической промышленности, авиастроении, всех видах тяжелой промышленности, на ремонтных предприятиях и строительных объектах.

В ассортименте ПТК есть присадочные прутки для работы с различными материалами, которые обеспечивают высокое и стабильное качество получаемых швов.



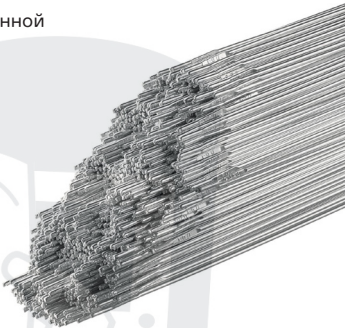
SVARMA^{ru}

Эксперты в сварке

Пруток сварочный TIG, алюминий ER 4043 (AlSi5)

- Используется при сварке TIG изделий из алюминия, литейных сплавов AlSi, с максимальным содержанием кремния до 5%, и AlSiMg сплавов типа АД31, АД33, АД35.
- Может использоваться в качестве припоя для пайки алюминиевых сплавов.
- Обеспечивает качественное проплавление металла и соединение свариваемых кромок.
- Наплавленный металл прутка AlSi5 обладает повышенной коррозионной стойкостью.

МАРКА ПРУТКА СВАРОЧНОГО TIG	Алюминий ER 4043 (AlSi5)
Материал присадочного прутка	Алюминий (AlSi5)
Стандарт	ER 4043
Длина присадочного прутка, мм	1000
Тип тока	AC
Применяемый защитный газ	Аргон (Ar), Гелий (He)
Предел текучести, МПа	55
Предел прочности на разрыв, МПа	165
Относительное удлинение, %	18



ПРУТОК СВАРОЧНЫЙ TIG	Диаметр прутка, мм	Артикул
Алюминий ER 4043 (AlSi5), 5кг	1,6	007.100.227
	2,0	007.100.228
	2,4	007.100.229
	3,2	007.100.230
	4,0	007.100.231

Пруток сварочный TIG, алюминий ER 5356 (AlMg5)

- Используется при сварке изделий из сплавов алюминия или магния. В металле содержание магния не должно превышать 5%. Пруток ER 5356 (AlMg5) - ближайший аналог алюминиевого прутка Св.-AlMg5.
- Обладает повышенной прочностью, устойчивостью к коррозии и механическим нагрузкам. Его можно использовать для сварки во влажных помещениях и для сварки конструкций, подверженных высоким нагрузкам.
- Обеспечивает хорошую наплавку и адгезию, повышенная теплопроводность способствует формированию аккуратных сварных швов, без трещин и пор.

МАРКА ПРУТКА СВАРОЧНОГО TIG	Алюминий ER 5356 (AlMg5)
Материал присадочного прутка	Алюминий (AlMg5)
Стандарт	ER 5356
Длина присадочного прутка, мм	1000
Тип тока	AC
Применяемый защитный газ	Аргон (Ar), Гелий (He)
Временное сопротивление, МПа	265
Предел прочности на разрыв, МПа	120
Относительное удлинение, %	26



ПРУТОК СВАРОЧНЫЙ TIG	Диаметр прутка, мм	Артикул
Алюминий ER 5356 (AlMg5), 5 кг	1,6	007.100.232
	2,0	007.100.233
	2,4	007.100.234
	3,2	007.100.235
	4,0	007.100.236

Пруток сварочный TIG, алюминий ER 4047 (AlSi12)

- Используется при сварке изделий из сплавов алюминия и специальных алюминиевых сплавов с содержанием кремния от 7 до 12%. Может использоваться в работе при исправлении дефекта в литье и сварке.
- Обладает повышенной устойчивостью к коррозии и растрескиванию при высоких температурах.
- Содержит большее количество кремния, что снижает температуру его плавления и повышает текучесть расплавленного металла. Это обеспечивает более плавный переход от сварного шва к основному металлу, снижает риск деформаций тонколистового металла.

МАРКА ПРУТКА СВАРОЧНОГО TIG	Алюминий ER 4047 (AlSi12)
Материал присадочного прутка	Алюминий (AlSi12)
Стандарт	ER 4047
Длина присадочного прутка, мм	1000
Тип тока	AC
Применяемый защитный газ	Аргон (Ar), Гелий (He)
Предел прочности на разрыв, МПа	170
Относительное удлинение, %	18



ПРУТОК СВАРОЧНЫЙ TIG	Диаметр прутка, мм	Артикул
Алюминий ER 4047 (AlSi12), 5 кг	1,6	007.100.237
	2,0	007.100.238
	2,4	007.100.239
	3,2	007.100.240

Пруток сварочный TIG, бронза (CuSi3)

- Используется при сварке изделий из сплавов на основе меди – низколегированные медные сплавы, латуни с невысоким содержанием цинка, кремниевые, никель-серебряные и другие типы бронз. Мс использовать для пайки оцинкованных листов, наплавки антифр покрытий на стальные и чугунные поверхности и дуговой пайки листов с защитным гальваническим цинковым покрытием.
- Применяется в электротехнической и химической промышленно производстве теплообменного оборудования, а также в автомоби и авиационной промышленности в качестве наплавки антифрик покрытий, который уменьшает трение, износ и коррозию.

МАРКА ПРУТКА СВАРОЧНОГО TIG	Бронза (CuSi3)
Материал присадочного прутка	Бронза (CuSi3)
Стандарт	ER CuSi – A
Длина присадочного прутка, мм	1000
Тип тока	DC
Применяемый защитный газ	Аргон (Ar)
Предел текучести, МПа	130
Предел прочности на разрыв, МПа	350
Относительное удлинение, %	40



ПРУТОК СВАРОЧНЫЙ TIG	Диаметр прутка, мм	Артикул
Бронза (CuSi3), 1 кг / 5 кг	1,6	007.100.275 / 007.100.206
	2,0	007.100.276 / 007.100.207
	2,4	007.100.277 / 007.100.208
	3,2	007.100.278 / 007.100.209

Пруток сварочный TIG, латунь (CuZn40)

- Используется при сварке TIG изделий из латуни. Рекомендуется использовать латунный пруток при низкотемпературной сварке, при сварке на минимальных токах.
- Обладает повышенной устойчивостью к коррозии и высоким температур
- Применяется в авиационной и машиностроительной отраслях, на предприятиях, связанных с химической промышленностью, энергетикой приборостроением. Повышенная износостойкость делает его подходящим для использования в условиях трения и абразивного воздействия.

МАРКА ПРУТКА СВАРОЧНОГО TIG	Латунь (CuZn40)
Материал присадочного прутка	Латунь (CuZn40)
Стандарт	RB CuZn – A
Длина присадочного прутка, мм	1000
Тип тока	DC
Применяемый защитный газ	Аргон (Ar)
Предел текучести, МПа	от 200 до 350
Предел прочности на разрыв, МПа	от 350 до 500
Относительное удлинение, %	от 30 до 45

ПРУТОК СВАРОЧНЫЙ TIG	Диаметр прутка, мм	Артикул
Латунь (CuZn40), 1 кг / 5 кг	1,6	007.100.271 / 007.100.201
	2,0	007.100.272 / 007.100.202
	2,4	007.100.273 / 007.100.203
	3,2	007.100.274 / 007.100.204



1 кг



5 кг

Пруток сварочный TIG, медь (BCUP-2)

- Используется при сварке изделий из медных и медно-оловянных сплавов. Может применяться для пайки и наплавки на стальные детали, нелегированные и низколегированные стали.
- Имеет относительно низкую температуру плавления, что позволяет производить сварку без деформаций и коробления металла. Это особенно важно при сварке цветных металлов.

МАРКА ПРУТКА СВАРОЧНОГО TIG	Медь (BCUP-2)
Материал присадочного прутка	Медь (BCUP-2)
Стандарт	ER CuSi – A
Длина присадочного прутка, мм	1000
Тип тока	DC
Применяемый защитный газ	Аргон (Ar)
Предел текучести, МПа	130
Предел прочности на разрыв, МПа	350
Относительное удлинение, %	40

ПРУТОК СВАРОЧНЫЙ TIG	Диаметр прутка, мм	Артикул
Медь (BCUP-2), 1 кг / 5 кг	1,6	007.100.284 / 007.100.218
	2,0	007.100.285 / 007.100.219
	2,4	007.100.286 / 007.100.220



1 кг



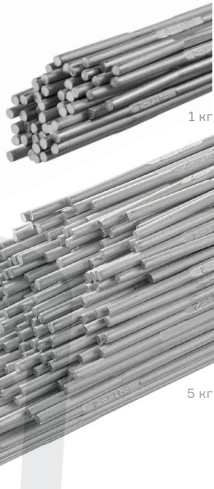
5 кг

Пруток сварочный TIG, титан (ERTi 2)

- Используется при сварке TIG изделий из чистого титана и его сплавов с легирующими элементами в виде алюминия, ванадия, марганца, молибдена, ниобия и хрома.
- Активно применяются в химической и нефтяной промышленности, при производстве медицинского оборудования, в авиации и ракетной технике, за счет своей высокой прочности, низкой плотности и отличной коррозионной стойкости.

МАРКА ПРУТКА СВАРОЧНОГО TIG	Титан (ERTi 2)
Материал присадочного прутка	Титан (ERTi 2)
Стандарт	EN ISO 24373
Длина присадочного прутка, мм	1000
Тип тока	DC
Применяемый защитный газ	Аргон (Ar)
Предел текучести, МПа	275
Предел прочности на разрыв, МПа	344
Относительное удлинение, %	<20

ПРУТОК СВАРОЧНЫЙ TIG	Диаметр прутка, мм	Артикул
Титан (ERTi 2), 1 кг / 5 кг	1,6	007.100.281 / 007.100.214
	2,0	007.100.282 / 007.100.215
	2,4	007.100.283 / 007.100.216

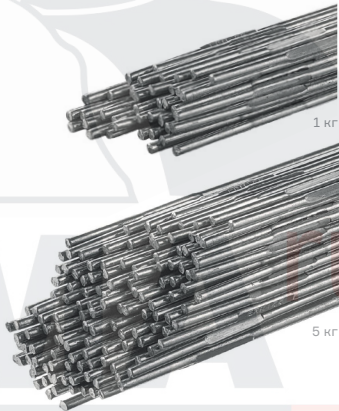


Пруток сварочный TIG, чугу́н (Cast NiFe55)

- Используется при сварке изделий из ковкого и серого чугуна. Пруток обладает повышенной тягучей консистенцией, устойчив к растрескиванию и легко обрабатывается режущим инструментом.

МАРКА ПРУТКА СВАРОЧНОГО TIG	Чугун (Cast NiFe55)
Материал присадочного прутка	Чугун (Cast NiFe55)
Стандарт	DIN 8573
Длина присадочного прутка, мм	1000
Тип тока	DC
Применяемый защитный газ	Аргон (Ar)
Предел текучести, МПа	300
Предел прочности на разрыв, МПа	450
Относительное удлинение, %	10

ПРУТОК СВАРОЧНЫЙ TIG	Диаметр прутка, мм	Артикул
Чугун (Cast NiFe55), 1 кг / 5 кг	2,0	007.100.279 / 007.100.211
	2,4	007.100.280 / 007.100.212



Эксперты в сварке