

# Сравнение функций аппаратов ПТК HANKER MULTIMIG 500S EP H32 и 500S DP H52



**MULTIMIG 500S EP H32**



**MULTIMIG 500S DP H52**

Выбор проволоки/режима	Материал сварочной проволоки	Сварочная проволока	Защитный газ	Сварочная проволока	Защитный газ
Режим Fe (Пульс и двойной пульс)	Стальная	1,0–1,2–1,6	Ar 80% CO <sub>2</sub> 20%	0,8–0,9–1,0–1,2–1,6	Ar 80% CO <sub>2</sub> 20%
Режим Fe (SYN)	Стальная	0,8–0,9–1,0–1,2–1,6	Ar 80% CO <sub>2</sub> 20% и CO <sub>2</sub>	0,8–0,9–1,0–1,2–1,6	Ar 80% CO <sub>2</sub> 20% и CO <sub>2</sub>
Режим FluFe (Пульс и двойной пульс)	Порошковая/Самозащитная стальная		Нет	1,2–1,6	Ar 80% CO <sub>2</sub> 20%
Режим FluFe (SYN)	Порошковая/Самозащитная стальная	0,9–1,0–1,2–1,6	CO <sub>2</sub>	1,0–1,2–1,6	CO <sub>2</sub>
Режим Ss (Пульс и двойной пульс)	Нержавеющая стальная	0,9–1,0–1,2–1,6	Ar 98% CO <sub>2</sub> 2%	0,8–1,0–1,2–1,6	Ar 98% CO <sub>2</sub> 2%
Режим Ss (SYN)	Нержавеющая стальная	0,9–1,0–1,2–1,6	Ar 98% CO <sub>2</sub> 2%	0,8–1,0–1,2–1,6	Ar 98% CO <sub>2</sub> 2%
Режим FluSs (Пульс и двойной пульс)	Порошковая/Самозащитная нержавеющая стальная		Нет	1,2	Ar 80% CO <sub>v</sub> 20%
Режим FluSs (SYN)	Порошковая/Самозащитная нержавеющая стальная		Нет	1,2	CO <sub>2</sub>
Режим Al (Пульс и двойной пульс)	Алюминиевая Al		Нет	1,2–1,6	Ar
Режим AlMg (Пульс и двойной пульс)	Алюминиевая AlMg	1,2–1,6	Ar	1,0–1,2–1,6	Ar
Режим AlMg (SYN)	Алюминиевая AlMg	1,0–1,2–1,6	Ar	1,0–1,2–1,6	Ar
Режим AlSi (Пульс и двойной пульс)	Алюминиевая AlSi	1,2–1,6	Ar	1,0–1,2–1,6	Ar
Режим CuSi (Пульс и двойной пульс)	Медная		Нет	1,0–1,2–1,6	Ar
Режим CuSi (SYN)	Медная	1,0	Ar	1,0–1,2–1,6	Ar
Режим CuAl (Пульс и двойной пульс)	Медно–Алюминиевые сплавы		Нет	1,2–1,6	Ar