

сварог®

Паспорт

Регулятор расхода газа универсальный

У-30/АР-40-Д-Р

SVARMA ru

Эксперты в сварке

EAC

СОДЕРЖАНИЕ

1. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ	2
2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	3
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	3
5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	4
6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	5
7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ РЕГУЛЯТОРА	5
8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	6
9. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ	6
10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	6
11. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	6

1. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Благодарим вас за то, что вы выбрали продукцию торговой марки «Сварог», созданную в соответствии с принципами безопасности и надежности. Высококачественные материалы и современные технологии, используемые при производстве нашей продукции, гарантируют надежность и простоту в техническом обслуживании.

Продукция соответствует ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и имеет декларацию о соответствии ЕАС.

Информация, содержащаяся в данной публикации, является верной на момент поступления в печать. В интересах развития компания оставляет за собой право изменять спецификации и комплектацию, также вносить изменения в конструкцию оборудования в любой момент времени без предупреждения и без возникновения каких-либо обязательств.

Производитель не несет ответственности за травмы, ущерб, упущенную выгоду или иные убытки, полученные в результате неправильной эксплуатации оборудования или самостоятельного изменения конструкции оборудования, а также возможные последствия незнания или некорректного выполнения предупреждений, изложенных в паспорте.

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Двухступенчатый регулятор расхода газа У-30/АР-40-Д-Р с одним ротаметром (в дальнейшем «Регулятор») предназначен для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного расхода постоянным.

Регулятор предназначен для работы с углекислым газом, аргоном и со смесями этих газов.

Регулятор выпускается в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации 3 по ГОСТ 1 5150, для работы в интервале температур от -15 до +50 °С.

Изготавливается в соответствии с требованиями по ГОСТ Р 54791-2011.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	У-30/АР-40-Д-Р
Среда	CO ₂ /аргон
Наибольший расход газа (CO ₂ /аргон), л/мин	30/40
Наибольшее давление газа на входе, МПа	20
Наибольшее рабочее давление газа, МПа	0,35
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа	0,6
Материал корпуса	алюминий
Присоединительные размеры: <ul style="list-style-type: none">- на входе гайка накидная с внутренней резьбой- на выходе штуцер с гайкой- ниппель	G3/4 M16 1,5 6/9
Габаритные размеры, мм	180 150 156
Масса, кг	0,7

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Регулятор давления газа в собранном виде	1 шт.
Ниппель универсальный под рукав резиновый 6,3 мм или 9,0 мм	1 шт.
Гайка под ключ S=19 мм	1 шт.
Прокладка 23 11 3	1 шт.
Паспорт	1 шт.



ВНИМАНИЕ! Производителем ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции регулятора, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте. Благодарим вас за понимание.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

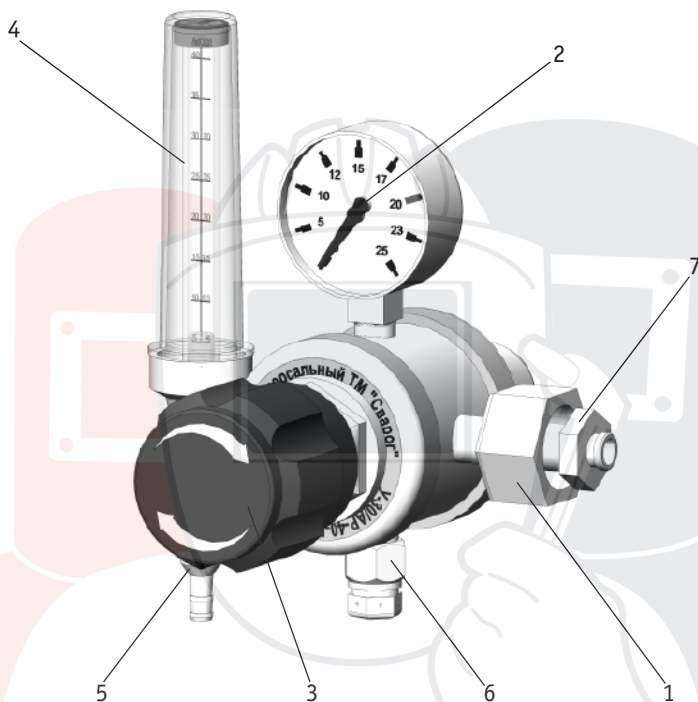


Рис. 1. Двухступенчатый регулятор расхода газа с ротаметром.

- 1) Накладная гайка.
- 2) Манометр входного давления.
- 3) Винт регулировочный.
- 4) Ротаметр.
- 5) Ниппель универсальный.
- 6) Клапан предохранительный.
- 7) Штуцер входной.

Понижение давления газа в регуляторе происходит при двухступенчатом расширении газа. Двухступенчатый регулятор расхода присоединяется к источнику питания газом через входной штуцер (7) накладной гайкой (1) с резьбой G3/4. Далее газ попадает в первую ступень редуцирования – камеру высокого давления. Давление в камере контролируется манометром (2). Затем происходит понижение давления в рабочей камере до заводских установок до 0,35 МПа. Под этим давлением газ поступает во вторую ступень редуцирования. Давление в рабочей камере второй ступени редуцирования устанавливается вращением регулировочного винта (3). Расход газа контролируется ротаметром (4).

В корпусе регулятора расхода установлен предохранительный клапан (6), соединенный с рабочей камерой первой ступени редуцирования, и отрегулированный на начало выпуска газа при давлении в интервале 0,6 – 0,7 МПа.

Отбор газа происходит через ниппель универсальный (5).

6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации регулятора необходимо соблюдать:

- правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ;
- межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газоплазменной обработке металлов ПОТ Р М-019-2001;
- «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением».

Присоединительные элементы регулятора и вентиля баллона должны быть чистыми, не иметь никаких повреждений. Материалы, используемые в конструкции, обладают стойкостью в среде газа, для которого предназначены регуляторы.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- эксплуатация регулятора без входного фильтра;
- быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в регулятор;
- эксплуатировать регулятор, имеющий повреждения.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Перед присоединением регулятора к баллону необходимо убедиться в исправности установленных на регуляторе манометров, уплотняющей прокладки на входном штуцере, наличии фильтра во входном штуцере, а также проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля.

Присоединить регулятор расхода к баллону, к выходному ниппелю присоединить устройство потребления и перекрыть расход газа. Установить максимальный расход газа регулировочным винтом. Проверить герметичность соединений: для чего закрыть вентиль баллона и контролировать показания манометра входного давления, показания манометра не должны изменяться.

Проверить регулятор на утечку газа. Для этого вывернуть регулировочный винт. При открытом вентиле баллона и закрытых вентилях устройства потребления показания ротаметра не должны изменяться. Если шарик ротаметра показывает увеличение давления газа, регулятор не герметичен и его необходимо сдать в ремонт.

После завершения работ закройте баллонный вентиль, сбросьте давление.



ВНИМАНИЕ! При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из регулятора газ и отсоедините его от баллона.

Категорически запрещается:

- производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт, если регулятор находится под давлением газа;
- вращать установленный и закрепленный на баллоне регулятор расхода за манометр, ротаметр, крышку или корпус.

8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- Транспортируется любым видом транспорта.
- При транспортировании необходимо соблюдать правила перевозки груза, действующие на транспорте данного вида.
- Условия хранения и транспортирования – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

9. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

После окончания срока службы оборудование подлежит передаче организациям, которые перерабатывают черные и цветные металлы на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На данную продукцию устанавливается гарантия **12 месяцев** со дня продажи.

По вопросам, связанным с гарантийным обслуживанием, обращайтесь к фирме-продавцу или поставщику. В течение срока гарантии покупатель оборудования имеет право бесплатно устранить дефекты оборудования или обменять его на новое при условии, что дефект возник по вине производителя.

Обязательно наличие оригинала гарантийного талона с печатями поставщика и фирмы-продавца. Копии талонов не дают права на гарантийный ремонт.

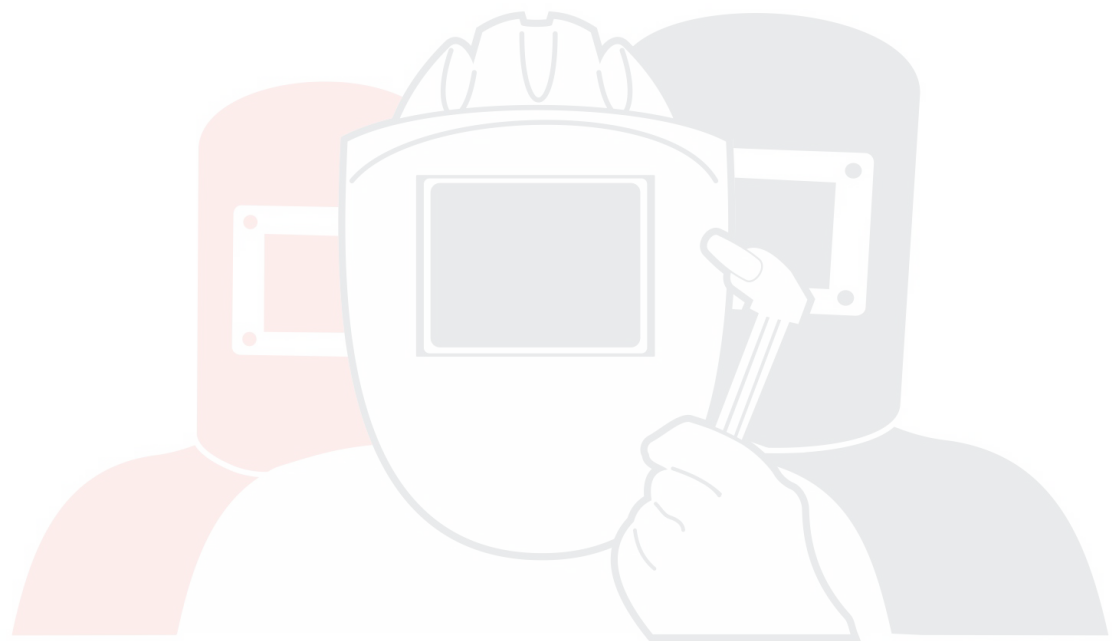
Техническое освидетельствование оборудования на предмет установления гарантийного случая осуществляет производитель. Если неисправность возникла по вине покупателя, гарантия аннулируется.

11. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Импортер: 000 «Эрма», 188382, Ленинградская обл., р-н Гатчинский, гп Вырица, ул. Ордежская, д. 2, литер Ж.

Изготовитель: NINGBO UNITED TOOLS CO.,LTD, A501 Lishi Plaza, No.61 Huifeng Road, Ningbo, China 315000. Изготовлено в Китае.

Произведено по заказу ГК «Сварог».



SVARMA ru

Эксперты в сварке

Санкт-Петербург
2022