



**сварма**®

ПАСПОРТ

## **РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР)**

БКО-50-5, БКО-50-4, БКО-50М, БАО-5-5, БАО-5-4, БПО-5-5, БПО-5-4, УР-6-5, БУО-5-4, БАРО-50-4, БАЗО-50-4, БГО-50-4, БГО-50-5ВШ

**SVARMA** ru

Эксперты в сварке

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ	3
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИТИКИ	4
3. КОМПЛЕКТАЦИЯ	5
4. НАЗНАЧЕНИЕ	5
5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	6
6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	7
7. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ	8
8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	9
9. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	10



SVARMA ru

Эксперты в сварке

## 1. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Благодарим вас за то, что вы выбрали оборудование торговой марки «СВАРОГ», созданное в соответствии с принципами безопасности и надежности. Высококачественные материалы и современные технологии, используемые при производстве нашей продукции, гарантируют надежность и простоту в техническом обслуживании.

Оборудование соответствует техническим регламентам таможенного союза, имеет декларацию соответствия ЕАС. Соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Информация, содержащаяся в данной публикации является верной на момент поступления в печать. Компания в интересах развития оставляет за собой право изменять спецификации и комплектацию, также вносить изменения в конструкцию оборудования в любой момент времени без предупреждения и без возникновения каких-либо обязательств.

Производитель не несет ответственности за травмы, ущерб, упущенную выгоду или иные убытки, полученные в результате неправильной эксплуатации оборудования или самостоятельного изменения конструкции оборудования, а также возможные последствия незнания или некорректного выполнения предупреждений, изложенных в паспорте.

SVARMA ru

Эксперты в сварке

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИТИКИ

Наименование параметра	Единицы измерения	БКО-50-5 БКО-50-4 БКО-50М	БАО-5-5 БАО-5-4	БПО-5-5 БПО-5-4	УР-6-5 БУО-5-4	БАРО-50-4 БАЗО-50-4 БГО-50-4	БГО-50-5ВШ
Наибольшая пропускная способность	м <sup>3</sup> /ч	50	5	5	6	50	50
Наибольшее давление газа на входе	МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	20 (200)	2,5 (25)	2,5 (25)	10 (100)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа	МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,25 (12,5)	0,15 (1,5)	0,3 (3)	0,6 (6)	1,25 (12,5)	0,36±0,06 (3,6±0,6)
Давление срабатывания предохранительного клапана	МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	2,5 (25)	0,2 (2,0)	0,4 (4)	0,7 (7)	1,63 (16,3)	0,8 (8)
Коэффициент неравномерности давления	i, не более	0,3	0,1	0,1	0,1		
Коэффициент перепада давления	R, не более	0,3	0,1	0,1	0,1		
Габаритные размеры	мм, не более	170×168×122 170×168×115 150×120×100	170×175×122 170×175×115	170×105×122 170×105×115	170×168×122 170×168×115	170×168×115 170×168×115 170×168×115	170×168×122
Масса	кг, не более	0,725 0,780 0,660	0,650 0,850	0,525 0,675	0,650 0,780	0,780 0,780 0,780	0,650

Технические параметры редукторов при работе в промежуточных режимах определяются по ГОСТ 13861-89.

### 3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Регулятор давления газа в собранном виде	1 шт.
Ниппель универсальный под рукав резиновый диаметром 6,3 мм или 9 мм	1 шт.
Гайка 19	1 шт.
Паспорт	1 шт.



**ВНИМАНИЕ!** Производителем ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции редуктора, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте. Благодарим Вас за понимание.

### 4. НАЗНАЧЕНИЕ

Регулятор баллонный одноступенчатый (далее - Редуктор) предназначен для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного заданного рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки, нагрева и других процессов газопламенной обработки.

Редукторы давления выпускаются для газов:

- Кислорода - БКО-50-5, БКО-50-4, БКО-50М;
- Ацетилена - БА0-5-5, БА0-5-4;
- Пропана - БПО-5-5, БПО-5-4;
- Улекислый газ - УР-6-5, БУ0-5-4;
- Аргон - БАРО-50-4;
- Азот - БА30-50-4;
- Гелий - БГО-50-4, БГО-50-5ВШ.

Редукторы выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150, для работы в интервале температур от - 25 до +50° С. Для редукторов УР-6-5 и БУ0-5-4 от +5 до +50° С.

## 5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Редукторы давления присоединяются к баллону через входной штуцер 2 (см. рис.1) с помощью накидной гайки 3 с резьбой G. 3/4" для, БКО-50-5, БКО-50-4, БКО-50М, УР-6-5, БУО-5-4, БАРО-50-4, БА30-50-4, БГО-50-4, БГО-50-5-ВШ по ГОСТ 9356-75.

Накидной гайкой 3 со специальной резьбой СП21,8-14 ниток на 1" LH для БПО-5-5, БПО-5-4 и хомутом 9 с зажимным винтом 10 для БАО-5-5, БАО-5-4.

Понижение давления газа, поступающего в редуктор из баллона, происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления. Необходимое рабочее давление газа устанавливается вращением регулирующего винта (маховика) 6 и измеряется манометром рабочего давления 5. Входное давления измеряется манометром 4.

Редуктор БГО 50-5ВШ комплектуется одним манометром, контролирующим давление на входе и нагнетательным клапаном на выходе, предназначенным для наполнения латексных и фольгированных изделий сжатым газом гелием. Для заполнения изделий сжатым газом гелием необходимо немного перегнуть нагнетательный клапан 11. По окончании отпустить клапан в начальное положение.

В корпусе регуляторов давления 1 установлен предохранительный клапан 7, соединенный с рабочей камерой. Для отбора газа редукторы имеют ниппель универсальный 8 под рукав резиновый для газовой сварки и резки металлов по ГОСТ 9356-75 диаметром 6,3 мм или 9,0 мм.

Универсальный ниппель диаметром 6,3 мм или 9,0 мм к кислородным, углекислотным, аргоновым, азотным и гелиевым редукторам присоединяется с помощью гайки 19, резьба М 16х1,5 – правая. Универсальный ниппель диаметром 6,3 мм или 9,0 мм. к пропановым и ацетиленовым редукторам присоединяется с помощью гайки 19, резьба М16х1,5 LH (левая).

Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции регуляторов давления, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

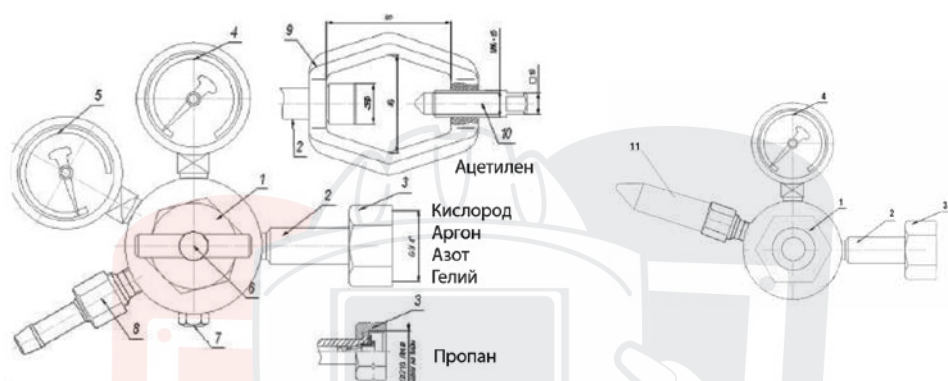


Рис. 1. Редуктор.

1 – корпус регулятора; 2 – штуцер входной; 3 – гайка накидная; 4 – манометр входного давления; 5 – манометр рабочего давления; 6 – регулирующий винт или маховик; 7 - клапан предохранительный; 8 – штуцер выходной; 9 – хомут для БАО; 10 – винт зажимной для БАО; 11 - нагнетательный клапан.

## 6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации регулятора давления во время работ по газопламенной обработке металлов необходимо соблюдать правила техники безопасности и гигиены труда, требования ГОСТ 12.2.008-75 и «Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы» ПБ 12-609-03, утвержденные Госгортехнадзором России. Перед открытием вентиля баллона выверните регулирующий маховик до полного освобождения задающей пружины. Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор давления. Присоединительные элементы регулятора давления и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

## 7. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону необходимо убедиться в исправности установленных на редукторе показывающих устройств для определения давления и уплотняющей прокладки на входном штуцере, а также проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля и выходной втулки.

Присоедините редуктор к баллону и к его выходу присоедините резак или горелку, закройте их вентили расхода газа. Установите рабочее давление и проверьте герметичность соединений редуктора и «самотек». После прекращения расхода газа стрелка показывающего устройства для определения рабочего давления должна остановиться, т. е. не должно происходить медленного нарастания рабочего давления.

Перед запуском редуктора в работу, а также не реже одного раза в три месяца, необходимо проверять герметичность сопряжения показывающих устройств для определения давления и предохранительного клапана с корпусом регулятора давления. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.



**ВНИМАНИЕ!** При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединенного к баллону, и если в редукторе есть газ под давлением! После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона и вывернуть регулирующий маховик редуктора до освобождения задающей пружины.



## 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На данную продукцию устанавливается гарантия 12 месяцев со дня продажи.

По вопросам, связанным с гарантийным обслуживанием, обращайтесь к фирме продавцу. В течение срока гарантии покупатель оборудования имеет право бесплатно устранить дефекты оборудования или обменять его на новое при условии, что дефект возник по вине производителя.

Обязательно наличие оригинала гарантийного талона с печатями поставщика и фирмы-продавца. Копии талонов не дают права на гарантийный ремонт.



SVARMA ru

Эксперты в сварке

## 9. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Поставщик: ООО «Эрма» 197343, Санкт-Петербург, ул. Студенческая,  
10, офис С7А; тел (812) 325-01-05, факс (812) 325-01-04,


[www.svarog-rf.ru](http://www.svarog-rf.ru), [info@svarog-spb.ru](mailto:info@svarog-spb.ru)



# SVARMA<sup>ru</sup>

## Эксперты в сварке

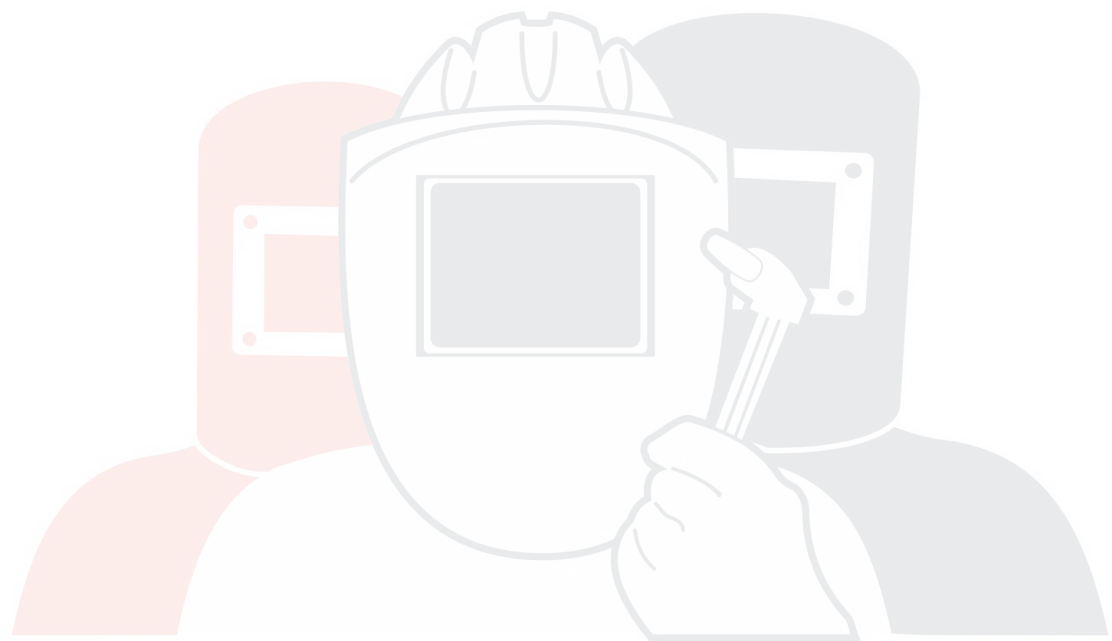
Гарантийный талон № \_\_\_\_\_

Печать поставщика	Модель оборудования:	Печать фирмы-продавца	
	Серийный номер:		
	Фирма-продавец:		
	Дата продажи:		

Заполняется представителем фирмы-продавца

SVARMA ru

Эксперты в сварке



**SVARMA** ru

Эксперты в сварке

**свар**<sup>®</sup>