

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

РЕДУКТОР БКО-50-СВ(кислородный)

НАЗНАЧЕНИЕ

Предназначен для понижения и регулирования давления газа - кислорода, поступающего из баллона. С изменением давления в баллоне, газовый редуктор автоматически поддерживает постоянное давление газа на выходе. Редуктор имеет небольшие габариты и вес, комплектуется двумя безмасляными манометрами. В конструкции кислородного редуктора предусмотрен предохранительный клапан. Рекомендуется для использования на стационарных баллонных газовых постах, а также на переносных/передвижных баллонах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Используемый газ	кислород
Наибольшее допустимое давление на входе, МПа (кгс/см ²)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление на выходе, МПа (кгс/см ²)	0,02-1,0 (0,2-10)
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	50
Масса редуктора, кг	0,7
Присоединительные размеры вход/выход	накидная гайка G 3/4" / ниппель 6/9 с накидной гайкой M16
Манометр высокого давления, макс. давл., МПа (кгс/см ²)	25 (250)
Манометр низкого давления, макс. давл., МПа (кгс/см ²)	2,5 (25)

Изготовлено в К.Н.Р. по заказу FoxweldS.r.l., Padova, Italy

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к вентилю баллона внешним осмотром убедитесь в исправности установленных на редукторе манометров, прокладки и наличии фильтра во входном штуцере. Фильтр входной должен быть плотно поджат штуцером фильтра. Присоединив редуктор к баллону, установите рабочее давление и проверьте герметичность соединения. Одновременно проверьте редуктор на самотек. Для этого к редуктору присоедините резак или горелку и закройте вентиль расхода газа. Затем выверните регулирующий винт, освободив пружину. После установления перепада стрелка манометра рабочего давления должна остановиться, т. е. не должно происходить медленного наращивания рабочего давления. Периодически не реже двух раз в год, перед началом работы производите принудительную продувку предохранительного клапана 2 – 3 раза. Продувка предохранительного клапана должна производиться на специальном стенде отдельно от редуктора. В связи с явлением релаксации необходимо перед запуском в работу, а также не реже одного раза в три месяца проверять герметичность сопряжения манометров, предохранительного клапана и прокладок с корпусом редуктора. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения. При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль, выпустите из редуктора газ и устраните неисправность.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редуктора соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ-020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008. Присоединительные элементы регулятора расхода и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений.

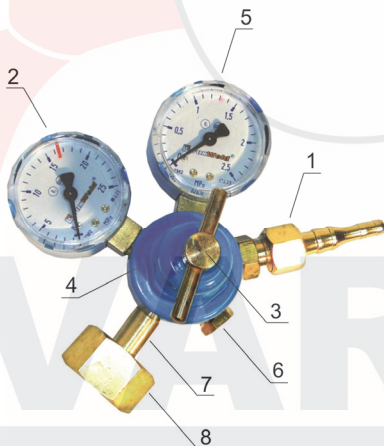


КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ

Производить подтягивание деталей или какой-нибудь другой ремонт, если редуктор находится под давлением газа; вращать установленный и закрепленный на баллоне редуктор за манометр, крышку или корпус. Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в редуктор. Категорически запрещается эксплуатация редуктора без входного фильтра.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие редуктора требованиям ГОСТ 13861, ТУ 3645-026-00220531-95 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. При нарушении контрольных меток, и наличия механических повреждений гарантия прекращается. Гарантийный срок 12 месяцев со дня приобретения изделия.



1. – штуцер выходной;
2. – манометр рабочего давления;
3. – регулирующий винт или маховик;
4. – корпус регулятора;
5. – манометр входного давления;
6. – клапан предохранительный;
7. – штуцер входной;
- 8 – гайка накидная.

* Производитель оставляет за собой право изменять конструкцию.

Эксперты в сварке