



сварог[®]

ПАСПОРТ

РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР)

ВКО-50-5, ВКО-50-5-КР, БА0-5-5, БА0-5-5-КР, БА0-5-5 АІ, ВПО-5-5,
ВПО-5-5-КР, ВПО-5-5 АІ, УР-6-6-КР, УР-6-5

SVARMA ru

Эксперты в сварке

2017

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--------------------------------|----|
| 1. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ | 3 |
| 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИТИКИ | 4 |
| 3. КОМПЛЕКТАЦИЯ | 5 |
| 4. НАЗНАЧЕНИЕ | 5 |
| 5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ | 6 |
| 6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ | 7 |
| 7. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ | 8 |
| 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА | 9 |
| 9. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ | 10 |



SVARMA ru

Эксперты в сварке

1. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Благодарим вас за то, что вы выбрали оборудование торговой марки «СВАРОГ», созданное в соответствии с принципами безопасности и надежности. Высококачественные материалы и современные технологии, используемые при производстве нашей продукции, гарантируют надежность и простоту в техническом обслуживании.

Оборудование соответствует техническим регламентам таможенного союза, имеет декларацию соответствия ЕАС. Соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Информация, содержащаяся в данной публикации является верной на момент поступления в печать. Компания в интересах развития оставляет за собой право изменять спецификации и комплектацию, также вносить изменения в конструкцию оборудования в любой момент времени без предупреждения и без возникновения каких-либо обязательств.

Производитель не несет ответственности за травмы, ущерб, упущенную выгоду или иные убытки, полученные в результате неправильной эксплуатации оборудования или самостоятельного изменения конструкции оборудования, а также возможные последствия незнания или некорректного выполнения предупреждений, изложенных в паспорте.

SVARMA ru

Эксперты в сварке

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИТИКИ

| Наименование параметра | Единицы измерения | БКО-50-5 | БКО-50-5-КР | БАО-5-5, БАО-5-5А1 | БАО-5-5-КР | БПО-5-5, БПО-5-5А1 | БПО-5-5-КР | УР-6-6-КР, УР-6-5 |
|--|-------------------------------|--------------|--------------|-----------------------|---------------|-----------------------|-------------|----------------------------|
| Наибольшая пропускная способность | м ³ /ч | 50 | 50 | 5 | 5 | 5 | 5 | 6 |
| Наибольшее давление газа на входе | МПа (кгс/см ²) | 20 (200) | 20 (200) | 2,5 (25) | 2,5 (25) | 2,5 (25) | 2,5 (25) | 10 (100) |
| Наибольшее рабочее давление газа | МПа (кгс/см ²) | 1,25 (10) | 1,25 (10) | 0,15 (1,5) | 0,15 (1,5) | 0,3 (3) | 0,3 (3) | 0,6 (6) |
| Давление срабатывания предохранительного клапана | МПа (кгс/см ²) | 1,4 (13) | 1,7 (16) | 0,2 (2,0) | 0,2 (2,0) | 0,4 (4) | 0,4 (4) | 0,7 (7) |
| Коэффициент неравномерности давления | i, не более | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| Коэффициент перепада давления | R, не более | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| Габаритные размеры | мм, не более | 182×154×121 | 209×192×119 | 182×154×121 | 209×192×119 | 182×154×121 | 209×192×119 | 210×180×130 182×154×121 |
| Масса | кг, не более | 0,75 | 1,21 | 0,96 0,82 | 1,23 | 0,63 0,53 | 1,04 | 1,0 0,75 |
| Технические параметры редукторов при работе в промежуточных режимах определяются по ГОСТ 13861-89. | | | | | | | | |

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

| | |
|---|-------|
| Регулятор давления газа в собранном виде | 1 шт. |
| Ниппель универсальный под рукав резиновый диаметром 6,3 мм или 9 мм | 1 шт. |
| Гайка 19 | 1 шт. |
| Паспорт | 1 шт. |

⚠ ВНИМАНИЕ! Производителем ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции редуктора, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте. Благодарим Вас за понимание.

4. НАЗНАЧЕНИЕ

Редуктор баллонный одноступенчатый (далее - Редуктор) предназначен для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного заданного рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки, нагрева и других процессов газопламенной обработки.

Регуляторы давления выпускаются для газов:

- Кислорода - БКО-50-5, БКО-50-5-КР;
- Ацетилена - БА0-5-5, БА0-5-5-КР, БА0-5-5 АI;
- Пропана - ВПО-5-5, ВПО-5-5-КР, ВПО-5-5 АI;
- Улекислый газ - УР-6-6-КР, УР-6-5.

Редукторы выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150, для работы в интервале температур от - 25 до +50° С. Для редуктора УР-6-6-КР, УР-6-5 от +5 до +50° С.

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Редуктор давления присоединяются к баллону через входной штуцер 2 (см. рис.1) с помощью накидной гайки 3 с резьбой G. 3/4" для БКО-50-5КР, БКО-50-5, УР-6-6КР, УР-6-5, по ГОСТ 9356-75.

Накидной гайкой 3 со специальной резьбой СП21,8-14ниток на 1" LH для БПО-5-5КР, БПО-5-5, БПО-5-5 AL и хомутом 9 с зажимным винтом 10 для БАО-5-5КР, БАО-5-5, БАО-5-5 AL.

Понижение давления газа, поступающего в редуктор из баллона, происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления. Необходимое рабочее давление газа устанавливается вращением регулирующего винта (маховика) 6 и измеряется манометром рабочего давления 4. Входное давления измеряется манометром 5.

В корпусе регуляторов давления 1 установлен предохранительный клапан 7, соединенный с рабочей камерой. Для отбора газа редукторы имеют ниппель универсальный 8 под рукав резиновый для газовой сварки и резки металлов по ГОСТ 9356-75 диаметром 6,3 мм или 9,0 мм.

Универсальный ниппель диаметром 6,3 мм или 9,0 мм. к редуктору БКО, УР-6 присоединяется с помощью гайки 19, резьба М 16x1,5 – правая. Универсальный ниппель диаметром 6,3 мм или 9,0 мм. к редуктору БПО, БАО присоединяется с помощью гайки 19, резьба М16x1,5 LH (левая).

Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции регуляторов давления, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

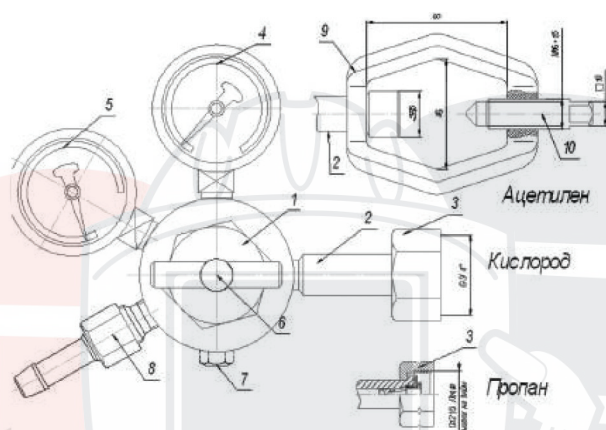


Рис. 1. Редуктор.

1 – корпус регулятора; 2 – штуцер входной; 3 – гайка накидная; 4 – манометр рабочего давления; 5 – манометр входного давления; 6 – регулирующий винт или маховик; 7 - клапан предохранительный; 8 – штуцер выходной; 9 – хомут для БАО; 10 – винт зажимной для БАО.

6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации регулятора давления во время работ по газопламенной обработке металлов необходимо соблюдать правила техники безопасности и гигиены труда, требования ГОСТ 12.2.008-75 и «Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы» ПБ 12-609-03, утвержденные Госгортехнадзором России. Перед открытием вентиля баллона выверните регулирующий маховик до полного освобождения задающей пружины. Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор давления. Присоединительные элементы регулятора давления и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

7. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону необходимо убедиться в исправности установленных на редукторе показывающих устройств для определения давления и уплотняющей прокладки на входном штуцере, а также проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля и выходной втулки.

Присоедините редуктор к баллону и к его выходу присоедините резак или горелку, закройте их вентили расхода газа. Установите рабочее давление и проверьте герметичность соединений редуктора и «самотек». После прекращения расхода газа стрелка показывающего устройства для определения рабочего давления должна остановиться, т. е. не должно происходить медленного нарастания рабочего давления.

Перед запуском редуктора в работу, а также не реже одного раза в три месяца, необходимо проверять герметичность сопряжения показывающих устройств для определения давления и предохранительного клапана с корпусом регулятора давления. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.



ВНИМАНИЕ! При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединенного к баллону, и если в редукторе есть газ под давлением! После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона и вывернуть регулирующий маховик редуктора до освобождения задающей пружины.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На данную продукцию устанавливается гарантия 12 месяцев со дня продажи.

По вопросам, связанным с гарантийным обслуживанием, обращайтесь к фирме продавцу. В течение срока гарантии покупатель оборудования имеет право бесплатно устранить дефекты оборудования или обменять его на новое при условии, что дефект возник по вине производителя.

Обязательно наличие оригинала гарантийного талона с печатями поставщика и фирмы-продавца. Копии талонов не дают права на гарантийный ремонт.



SVARMA ru

Эксперты в сварке

9. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Поставщик: ООО «Эрма» 197343, Санкт-Петербург, ул. Студенческая,
10, офис С7А; тел (812) 325-01-05, факс (812) 325-01-04,


www.svarog-rf.ru, info@svarog-spb.ru



SVARMA ru

Эксперты в сварке

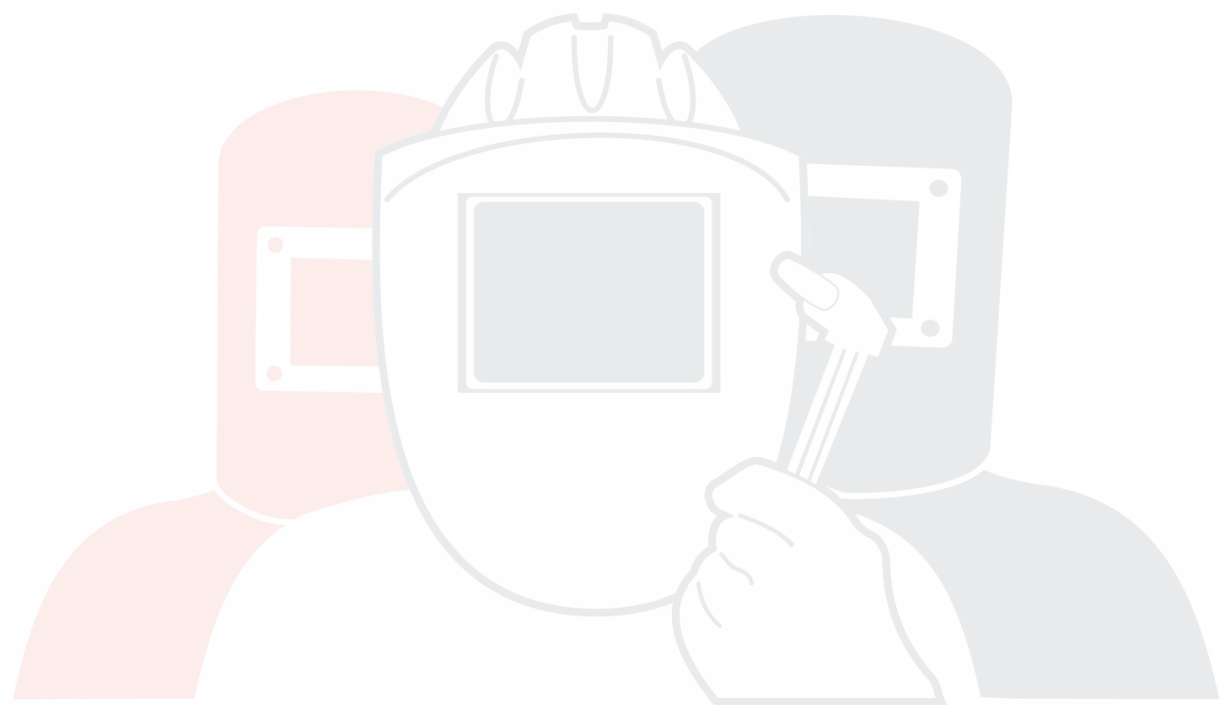
Гарантийный талон № _____

| | | |
|---|----------------------|-----------------------|
| Печать поставщика | Модель оборудования: | Печать фирмы-продавца |
|  | Серийный номер: | |
| | Фирма-продавец: | |
| | Дата продажи: | |

Заполняется представителем фирмы-продавца

SVARMA ru

Эксперты в сварке



SVARMA ru

Эксперты в сварке

свар[®]