

АО «Государственный Рязанский приборный завод»



ПУЛЬТ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ
ПДУ-03М

SVARMA ru

Руководство по эксплуатации
ВИАМ.421221.008РЭ

Эксперты в сварке

СОДЕРЖАНИЕ

1 Назначение и рекомендации	4
2 Технические характеристики и функции	5
3 Комплектность	6
4 Устройство и принцип работы	7
5 Указания мер безопасности	8
6 Подготовка пульта к эксплуатации и порядок работы	9
7 Техническое обслуживание	10
8 Правила хранения, транспортирования и утилизации	11
9 Свидетельство о приемке	12
10 Сведения о консервации и упаковывании	13
11 Гарантий изготовителя (поставщика)	15
12 Свидетельство о продаже	17
13 Свидетельство о ремонте	18

SVARMA^{ru}
Эксперты в сварке

В настоящее руководство по эксплуатации включены необходимые разделы технического обслуживания, а также указания безопасности и рекомендации по эксплуатации пульта дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.008.

Перед началом работы необходимо внимательно изучить и строго соблюдать все правила и рекомендации, приведенные в руководстве и соблюдать их в процессе эксплуатации. Это обеспечит надежную работу пульта дистанционного управления сварочным током и высокое качество сварки.



1 Назначение и рекомендации

1.1 Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.008 (далее по тексту – пульт) предназначен для дистанционного управления выходным током следующих сварочных аппаратов:

- ФОРСАЖ-315АД ВИАМ.683152.004;
- ФОРСАЖ-315АС/DC ВИАМ.683151.027.

1.2 Пульт может эксплуатироваться в следующих условиях:

- рабочая температура окружающего воздуха - от минус 40 до плюс 40 °C;
- относительная влажность воздуха 98 %, не более, при температуре плюс 25 °C, не более;
- атмосферное давление от 86,6 до 106,7 кПа (от 650 до 800 мм рт. ст.);
- вибрации с амплитудой до 0,5 мм и ускорением 15 м/с² (1,5g) в диапазоне частот от 1 до 35 Гц;
- транспортирование (в упаковке) при ударных ускорениях до 100 м/с² (10 g) с длительностью ударных импульсов 5 мс.

1.3 При покупке пульта необходимо:

- убедиться в отсутствии на упаковке и корпусе пульта механических повреждений;
- проверить комплектность документации и аксессуаров;
- убедиться в правильном заполнении свидетельства о продаже, в котором должен быть проставлен заводской номер пульта, наименование и штамп магазина, разборчивая подпись продавца, дата продажи и адрес владельца пульта.

1.4 Адрес предприятия-изготовителя:

АО «Государственный Рязанский приборный завод» (АО «ГРПЗ»)

ул. Семинарская, д.32, Рязань,390000, Россия.

телефон (4912) 29-87-98

2 Технические характеристики и функции

2.1 Дистанционное управление выходным током сварочных аппаратов серии ФОРСАЖ.	-	
2.2 Время непрерывной работы, ч	-	не ограничено.
2.3 Габаритные размеры пульта, мм, не более	-	
- длина	-	220;
- ширина	-	70;
- высота	-	75.
2.4 Длина кабеля, мм, не более	-	35000.
2.5 Масса пульта с кабелем 35 м, кг, не более	-	2,2.

SVARMA^{ru}
Эксперты в сварке

3 Комплектность

3.1 В комплект поставки пульта должны входить составные части, указанные в таблице 3.1.

Таблица 3.1

Обозначение	Наименование	Кол., шт.
ВИАМ.421221.008-0*	Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М	1
ВИАМ.421221.008РЭ	Руководство по эксплуатации	1
ВИАМ.305646.132-0*	Упаковка	1

* Возможно приобретение пульта с кабелями различной длины в соответствии с таблицей 3.2, что оговаривается в договоре на поставку.

Таблица 3.2

Обозначение пульта	Длина, м	Допустимое отклонение, мм	Обозначение упаковки
ВИАМ.421221.008	5		ВИАМ.305646.132
ВИАМ.421221.008-01	10		ВИАМ. 305646.132-01
ВИАМ.421221.008-02	15		ВИАМ. 305646.132-02
ВИАМ.421221.008-03	20		ВИАМ. 305646.132-03
ВИАМ.421221.008-04	25		ВИАМ. 305646.132-04
ВИАМ.421221.008-05	30		ВИАМ. 305646.132-05
ВИАМ.421221.008-06	35		ВИАМ. 305646.132-06

4 Устройство и принцип работы

4.1 Дистанционная регулировка выходного сварочного тока осуществляется регуляторами пульта – «I, %» (грубая) и «I-ПОДСТРОЙКА» (плавная).

4.2 Общий вид пульта приведен на рисунке 4.1.



Рисунок 4.1

5 Указание мер безопасности

5.1 К работе с пультом допускаются лица, прошедшие соответствующее обучение, изучившие правила электробезопасности при проведении сварочных работ, а также изучившие настояще руководство по эксплуатации.

5.2 При сварке на открытом воздухе необходимо принять меры по защите пульта от прямого попадания капель воды, дождя и др. Для этого можно использовать любой навес либо лист подходящего материала.

5.3 В целях предупреждения перегрева не рекомендуется размещать пульт вблизи источников тепла и под прямыми солнечными лучами.

5.4 В случае появления неисправности ремонт пульта можно производить только в специализированных мастерских, либо на предприятии-изготовителе.

5.5 После транспортирования или хранения пульта при температуре ниже минус 40°C подключение к сварочному аппарату можно производить только после выдержки его в течение 2 ч, не менее, при температуре не ниже минус 40°C.

6 Подготовка пульта к эксплуатации и порядок работы

6.1 Произвести внешний осмотр пульта.

6.2 Убедиться в отсутствии механических повреждений на корпусе и кабеле пульта.

6.3 Подключение пульта проводить следующим образом:

- для подключения к сварочному аппарату ФОРСАЖ-315АД ВИАМ.683152.004 необходимо подключить вилку пульта к розетке «» на передней панели сварочного аппарата, нажать кнопку аппарата «», при этом индикатор аппарата «» должен светиться, должен прозвучать звуковой сигнал.

Для отключения режима повторно нажать кнопку аппарата «», при этом индикатор аппарата «» должен погаснуть, должен прозвучать звуковой сигнал;

- для подключения к сварочному аппарату ФОРСАЖ-315AC/DC ВИАМ.683151.027 необходимо подключить вилку пульта к розетке «» на передней панели сварочного аппарата, нажать и удерживать регулятор аппарата «-»-«+» на время не менее 4 с, при этом индикатор аппарата «ДУ» должен за- светиться. Для отключения режима «ДУ» повторно нажать и удерживать регулятор аппарата «-»-«+» на время не менее 4 с, при этом индикатор аппарата «ДУ» должен погаснуть.

6.4 После подключения пульта к сварочному аппарату с помощью регуляторов пульта «I, %» и «I-ПОДСТРОЙКА» произвести плавное регулирование сварочного тока аппарата как перед началом сварочных работ, так и в процессе их проведения.

Эксперты в сварке

7 Техническое обслуживание

7.1 Техническое обслуживание пульта заключается в проведении раз в месяц профилактического осмотра внешнего вида пульта на предмет отсутствия повреждений корпуса, исправности кабеля, а также разъема подключения к сварочному аппарату.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВНОСИТЬ В КОНСТРУКЦИЮ ПУЛЬТА КАКИЕ-ЛИБО ИЗМЕНЕНИЯ!

SVARMA^{ru}
Эксперты в сварке

8 Правила хранения, транспортирования и утилизации

8.1 Пульт в упаковке изготовителя следует хранить в условиях:

- температура окружающего воздуха от минус 50 до плюс 40 °C;
- относительная влажность воздуха 98 %, не более, при температуре плюс 25 °C, не более.

Наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей не допускается.

8.2 Пульт в транспортной таре предприятия-изготовителя может транспортироваться автомобильным, железнодорожным, водным (кроме морского) транспортом в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок.

8.3 Условия транспортирования пульта при воздействии климатических факторов:

- температура окружающего воздуха от минус 50 до плюс 50 °C;
- относительная влажность воздуха 98%, не более, при температуре плюс 25 °C, не более.

8.4 При транспортировании должна быть обеспечена защита транспортной тары с упакованными пультами от атмосферных осадков.

8.5 Размещение и крепление транспортной тары с упакованными пультами в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение транспортной тары и отсутствие возможности ее перемещения во время транспортирования.

8.6 Во время погрузочно-разгрузочных работ транспортная тара не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

8.7 Утилизация пульта не требует мер безопасности и дополнительных средств.

9 Свидетельство о приемке

Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.008

№ _____ изготовлен и принят в соответствии с действующей технической документацией (ВИАМ.683152.004ТУ, ВИАМ.683151.027ТУ) и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

SVARMA ru

Эксперты в сварке

10 Сведения о консервации и упаковывании

10.1 Свидетельство о консервации

Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.008

№ _____ подвергнут на АО «ГРПЗ» консервации согласно требованиям,
заводской номер _____

предусмотренным эксплуатационной документацией.

Дата консервации _____

Наименование и марка консерванта – пленочный чехол.

Срок защиты 1 год в условиях транспортирования и хранения.

Консервацию произвел _____

подпись

Пульт после консервации принял

представитель ОТК _____

подпись

Оттиск личного
клейма

10.2 Свидетельство об упаковывании

Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.008

№ _____ упакован на АО «ГРПЗ» согласно требованиям, предусмотренным в заводской номер действующей технической документации.

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Пульт после упаковывания принял

представитель ОТК _____

подпись

Оттиск личного
клейма

Эксперты в сварке

11 Гарантии изготовителя (поставщика)

11.1 Предприятие-изготовитель гарантирует качество и надежную работу пульта в течение 24 месяцев при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, приведенных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок исчисляется со дня продажи пульта. Сведения о продаже заполняются предприятием в свидетельстве о продаже. При отсутствии сведений о продаже гарантийный срок исчисляется с даты выпуска пульта.

В течение гарантийного срока неисправности, возникшие по вине изготовителя, устраняются бесплатно. Ремонт осуществляется заводом-изготовителем через магазин, продавший пульт.

Для этого пульт и руководство по эксплуатации высылаются в адрес завода-изготовителя на исследование. Упаковка пульта должна обеспечивать его надежное транспортирование и хранение. Необходимо также вложить в руководство по эксплуатации описание неисправности с указанием условий, при которых возникла данная неисправность.

После исследования и ремонта завод-изготовитель возвращает потребителю пульт и руководство по эксплуатации с заполненным и оформленным свидетельством о ремонте, в котором заполняются сведения о продлении гарантийного срока на время ремонта и предъявлении отремонтированного пульта (в необходимых случаях завод – изготовитель имеет право заменить пульт на новый).

Транспортные расходы, связанные с пересылкой пульта на ремонт или замену его в период гарантийного срока, оплачивает завод-изготовитель при предъявлении почтовой квитанции покупателем.

При нарушении правил эксплуатации, пломб или товарного вида пульта транспортные расходы, связанные с пересылкой пульта и его ремонтом в течение гарантийного срока, оплачивает потребитель.

11.2 Гарантийный срок хранения 2 года со дня изготовления.

11.3 Настоящая гарантия действительна при условии правильного и четкого заполнения гарантийного талона, с указанием наименования, серийного номера изделия, даты продажи, четкими печатями фирмы-продавца.

11.4 Пульт снимается с гарантии в следующих случаях:

- если присутствуют следы постороннего вмешательства, была попытка отремонтировать пульт собственноручно или в не уполномоченных изготовителем сервисных центрах;
- если на пульте стерт, удален, изменен или неразборчив заводской номер;
- пульт эксплуатировался с применением дополнительного оборудования, не рекомендованного производителем или с параметрами, несоответствующими параметрам изделий;
- если габаритные размеры и масса пульта изменены вследствие его деформации (удара, механического воздействия автотранспорта и т.п.);
 - при наличии механических повреждений корпуса, кабеля соединения пульта со сварочным аппаратом, трещин, сколов и повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.

Не подлежат гарантийному ремонту пульты с дефектами, возникшими вследствие:

- механических повреждений;
- несоблюдения потребителем правил эксплуатации, описанных в данном руководстве по эксплуатации;
- умышленных или ошибочных действий потребителей;
- обстоятельств непреодолимой силы (стихия, пожар, молния и т.п.), несчастных случаев и других причин, находящихся вне контроля продавца и изготовителя;
- несанкционированного внесения изменений в конструкцию пульта;
- нарушения правил транспортировки и хранения;
- попадания внутрь пульта посторонних предметов, жидкостей, насекомых;
- попадания внутрь и на поверхность пульта едких химических веществ;
- эксплуатации пульта при явных признаках неисправности (сильное искрение, запах гари).

Настоящая гарантия не нарушает законных прав потребителя, предоставленных ему действующим законодательством страны и прав потребителя по отношению к поставщику, возникающих из заключения между ними договора купли-продажи.

Изготовитель несет за собой право на внесение изменений, не ухудшающих технические характеристики пульта.

12 Свидетельство о продаже

Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.008

№ _____
 заводской номер

изготовлен " ____ " 20 ____ г,

продан _____
(наименование торговой организации)

" ____ " 20 ____ г.

Владелец и его адрес _____

SVARMA ru

Эксперты в сварке

13 Свидетельство о ремонте

Пульт дистанционного управления сварочным током ПДУ-03М ВИАМ.421221.008

№ _____
 заводской номер

АО «ГРПЗ» «___» 20___ г.

Причина поступления в ремонт: _____

Сведения о произведенном ремонте: _____

Гарантийный срок аппарата продлен до «___» 20___ г.

Начальник цеха гарантийного обслуживания

«___» 20___ г.

(личная подпись)

ГРПЗ, ул. Семинарская, д.32, Рязань,390000, Россия

ТАЛОН N1

на гарантийный ремонт пульта дистанционного управления

ПДУ-03М

изготовленного

(дата изготовления)

Заводской N

Продан магазином N

(наименование торга)

“ ” 20 г.

Владелец и его адрес

Линия отреза

(личная подпись)

Выполнены работы по устранению неисправности:

Начальник цеха

(личная подпись)

Владелец

(личная подпись)

УТВЕРЖДАЮ

Начальник цеха

(наименование ремонтного предприятия)

Штамп цеха “ ” 20 г.

(личная подпись)

Корешок талона N1
На гарантийный ремонт пульта дистанционного управления
ПДУ-03М

Изъят “ ” 20 г. Начальник цеха
(фамилия, личная подпись)

ГРПЗ, ул. Семинарская, д.32, Рязань,390000, Россия

ТАЛОН N2

на гарантийный ремонт пульта дистанционного управления

ПДУ-03М изготовленного

(наименование)

(дата изготовления)

Заводской N _____

Продан магазином N _____

(наименование торга)

“ ____ ” 20 ____ г.

Владелец и его адрес

(личная подпись)

Выполнены работы по устранению неисправности:

Начальник цеха _____

(личная подпись)

Владелец _____

(личная подпись)

УТВЕРЖДАЮ

Начальник цеха _____

(наименование ремонтного предприятия)

Штамп цеха “ ____ ” 20 ____ г. _____

(личная подпись)

Корешок талона N2
На гарантийный ремонт пульта дистанционного управления
ПДУ-03М

Изъят “ ____ ” 20 ____ г. Начальник цеха _____
(фамилия, личная подпись)

Линия отреза