

Сварочный источник INVERSAW 1000 с трактором TC-1250



Сварочный источник INVERSAW 1000

высокой мощности, создан на основе новейшей инверторной технологии, что позволило уменьшить вес и снизить энергопотребление (относительно традиционных трансформаторов). Обеспечивает как жесткие, так и падающие внешние вольт-амперные характеристики.

Сварочный процесс:

- Автоматическая дуговая сварка под флюсом
- Воздушная строжка угольным электродом
- Ручная дуговая сварка покрытыми электродами на постоянном токе

Свариваемые материалы:

- Углеродистая сталь
- Нержавеющая сталь

Особенности сварочного инвертора:

- Выбор характеристик постоянного напряжения / тока
- Широкий диапазон значений выходного тока
- Сварочный ток и напряжение могут быть заранее установлены и отображаются в цифровом виде
- Регулируются: форсирование дуги, сварочный ток и напряжение, скорость сварки и скорость подачи электродной проволоки
- Дистанционное / панельное управление (в комплекте с трактором TC-1250)
- Защитные функции: от токовой перегрузки, изменения напряжения в сети, перегрева
- Принудительное охлаждение
- Простой в настройке и надежный в эксплуатации

Трактор FoxWeld TC-1250 для сварки под флюсом.

TC-1250 – автомат тракторного типа, предназначен для электродуговой сварки под слоем флюса низкоуглеродистых и легированных сталей плавящейся электродной проволокой на постоянном токе с независимыми от параметров дуги скоростями сварки и подачи электродной проволоки. Обеспечивает сварку соединений встык с разделкой и без разделки кромок, угловых и нахлесточных швов.

Электрическая схема трактора обеспечивает плавное регулирование сварочного тока, напряжения на дуге, скорости сварки, предварительную установку (без сварки) параметров режима и контроль их во время сварки. Управление сварочным процессом осуществляется с пульта управления, расположенного на тракторе. Сварочная головка может поворачиваться вокруг вертикальной и горизонтальной оси, что дает возможность производить сварку не только «внутри колеи», но и «вне колеи» трактора, а также под углом 45°.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Особенности трактора ТС-1250:

- Микропроцессорный блок управления
- Управление характеристиками дуги источника
- Плавное регулирование сварочного тока, напряжения, скорости сварки источника
- Плавная регулировка скорости подачи электродной проволоки
- Возможность сцепления и расцепления колес с приводом с помощью зубчатой муфты
- Функция регулировки режима движения трактора и управления направлением его движения
- Функция установки угла наклона сварочной головки
- Простой в настройке и надежный в эксплуатации

Комплект поставки:

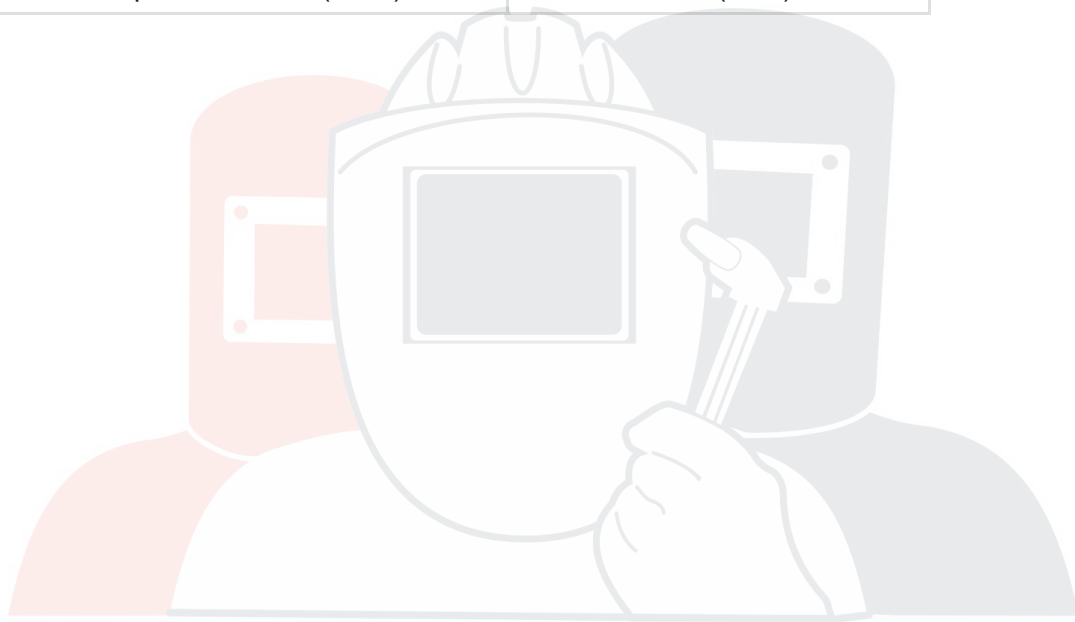
- Источник питания INVERSAW 1000
- Сварочный трактор
- Сварочный кабель
- Направляющий рельс (2x0,98м)

Технические характеристики трактора ТС-1250

Диаметр проволоки, мм	3,0-4,0-5,0
Скорость сварки, см/мин	15-150
Скорость подачи электродной проволоки, см/мин	20-200
Угол поворота сварочной головки вокруг вертикальной оси, град.	270
Угол отклонения оси токоподвода от вертикальной оси, град.	45
Вертикальный ход подающего устройства, мм	100
Горизонтальный сдвиг подающего устройства перпендикулярно шву, мм	120
Бункер для флюса, л	10
Масса используемой проволоочной кассеты, кг	30
Колея, мм	300
Класс защиты	IP 21 S
Класс изоляции	F
Габариты трактора, мм	1038x480x628
Вес трактора, кг	52,0

Технические характеристики

Сеть	3x380В±10%, 50Гц
Напряжение холостого хода, В	85
Класс изоляции / защиты	F / IP21S
Макс. потребляемая мощность, KVA	52
Регулировка сварочного напряжения, В	24-44
Вес источника, кг	110
Габариты источника, мм	810x345x1022
Максимальный сварочный ток, А (ПВ%)	1000 (60%)



SVARMA^{ru}

Эксперты в сварке

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93